

# CERTIFICAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3233646.2022.001

Fabricant : **MACPLUS SAS**  
**ZAC de la Brasserie**  
**F – 90360 LACHAPELLE SOUS**  
**ROUGEMONT**

Sites de production : **ZAC de la Brasserie**  
**F – 90360 LACHAPELLE SOUS**  
**ROUGEMONT**

La Société mentionnée ci-dessus remplit

**Les exigences de qualité complètes pour le soudage des matériaux métalliques**

selon

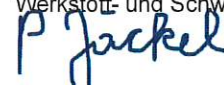
**EN ISO 3834-2**

N° de commande : N° 440668

Date d'expiration : 30 août 2025

Munich, 30 août 2022

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik



Patrick Jäckel



EQ3233646

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Les éléments ci-après ont été validés lors du contrôle selon EN ISO 3834-2 :

<b>Domaine d'application:</b>	<b>Construction et soudage d'appareils à pression et de produits découpés et formés</b>
<b>Matériaux de base:</b> (Groupe(s) selon EN ISO/TR 15608)	Aciers non alliés, acier inoxydables austénitiques, martensitiques et alliages de nickel
<b>Dimensions des composants:</b>	60 mm épaisseur / 2000 mm Ø / Longueur 10 m
<b>Procédés de soudage:</b> (N° des procédés selon EN ISO 4063)	111 Soudage manuel à l'arc à l'électrode enrobée 141 Soudage à l'arc avec électrode en tungstène 142 Soudage à l'arc sous protection de gaz inerte avec électrode de tungstène 135 Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil-électrode fusible 136 Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec fil fourré de flux 138 Soudage à l'arc sous protection de gaz actif avec 15 avec fil-électrode fourré de poudre métallique Soudage plasma
<b>Responsable soudage:</b> Remplaçants	CARRAZE Matthieu (IWE) ARENS Nicolas (IWT)

**Personnel pour le contrôle et essais non destructifs:**  
Responsable: KUENTZ Raphaël  
Remplaçant: BOUVROT Damien

Des informations complémentaires sont contenues dans notre rapport Nr. P-F-22-07-MAC-16136

**Remarques:**  
Sans



## Conditions générales

Le départ ou le changement d'un des responsables soudage ou de contrôle, la modification d'un procédé de soudage ou de contrôle, des modifications importantes dans les installations de production, de même que des modifications dans les mesures de gestion de la qualité dans le soudage sont à signifier dans les plus brefs délais au TÜV Süd Industrie Service GmbH (dénommé par la suite : TÜV Süd). Ceci conduira éventuellement, en cas de besoin, à un nouveau contrôle de la société. De même, un arrêt prolongé des travaux de soudage devra être déclaré.

En cas de doutes sur l'aptitude de la société, le TÜV Süd se réserve le droit d'effectuer des visites surprises des ateliers ou autres contrôles inopinés au sein de la société.

Ce certificat peut être retiré, complété ou modifié avec effet immédiat et sans contrepartie, si les conditions dans lesquelles il a été établi ont été modifiées ou si les remarques ou non conformité éventuellement précisées sur ce certificat ou dans le rapport s'y rapportant, n'ont pas été respectées.

Le départ de la personne nommée en tant que responsable soudage sur le certificat ci-avant entraîne automatiquement l'annulation de ce certificat.

Cette annulation court aussi longtemps que la société ne possède pas responsable soudage reconnu et qu'un remplaçant au responsable soudage n'est pas présent.

La demande de renouvellement du certificat doit parvenir au TÜV Süd au moins 2 mois avant la date de fin de validité.

Les certificats devenus non valides ou abandonnés sont à renvoyer immédiatement au TÜV Süd en retour.

Si pour des raisons publicitaires ou autres, ce certificat venait à être reproduit ou publié, il ne pourrait l'être que dans sa totalité. Les écrits réalisés à des fins promotionnelles ne doivent pas être en contradiction avec les informations contenues dans ce certificat.