



CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

CERTIFICAT

TÜV SÜD-SBR-WD-3233646.2022.002

Fabricant : **M-PLUS SAS**
ZAC de la Brasserie
F – 90360 LACHAPELLE SOUS ROUGEMONT

Sites de production : **ZAC de la Brasserie**
F – 90360 LACHAPELLE SOUS ROUGEMONT

La Société mentionnée ci-dessus remplit

Les exigences de qualité complètes pour le soudage des matériaux métalliques

selon

EN ISO 3834-2

N° de commande : 4185016

Date d'expiration : 24 juin 2028

Munich, 25 juin 2025

Organisme de certification
matériaux et techniques de soudage


Emad Beshay



EQ3233646

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Allemagne



Les éléments ci-après ont été validés lors du contrôle selon EN ISO 3834-2 :

Domaine d'application: Construction et soudage d'appareils à pression et de produits découpés et formés

Matériaux de base: - 1.1, 1.2, 8.1, 8.2, 43, 45, 46
(Groupe(s) selon EN ISO/TR 15608)

Dimensions des composants: épaisseur max. 60 mm, Longueur max 6 m
Ø max. 2000 mm, poids max.10 t

Procédés de soudage: (N° des procédés selon EN ISO 4063)

111	Soudage manuel à l'arc à l'électrode enrobée
135	Soudage MAG avec fil-électrode fusible
136	Soudage MAG avec fil fourré de flux
138	Soudage MAG avec fil fourré de poudre métallique
141	Soudage TIG avec fil d'apport
142	Soudage TIG autogène
145	Soudage TIG avec gaz réducteur et métal d'apport solide
15	Soudage plasma

Responsable soudage: Matthieu CARRAZE (IWE)
Remplaçants: Nicolas AREN (IWT)

Personnel pour le contrôle et essais non destructifs:
Responsable: Raphaël KUENTZ
Remplaçant: Nicolas Arens

Des informations complémentaires sont contenues dans notre rapport Nr. P-F-25-06-MPLU-29223.

Remarques:
Sans



Conditions générales

Le départ ou le changement d'un des responsables soudage ou de contrôle, la modification d'un procédé de soudage ou de contrôle, des modifications importantes dans les installations de production, de même que des modifications dans les mesures de gestion de la qualité dans le soudage sont à signifier dans les plus brefs délais au TÜV Süd Industrie Service GmbH (dénommé par la suite : TÜV Süd). Ceci conduira éventuellement, en cas de besoin, à un nouveau contrôle de la société. De même, un arrêt prolongé des travaux de soudage devra être déclaré.

En cas de doutes sur l'aptitude de la société, le TÜV Süd se réserve le droit d'effectuer des visites surprises des ateliers ou autres contrôles inopinés au sein de la société.

Ce certificat peut être retiré, complété ou modifié avec effet immédiat et sans contrepartie, si les conditions dans lesquelles il a été établi ont été modifiées ou si les remarques ou non conformité éventuellement précisées sur ce certificat ou dans le rapport s'y rapportant, n'ont pas été respectées.

Le départ de la personne nommée en tant que responsable soudage sur le certificat ci-avant entraîne automatiquement l'annulation de ce certificat.

Cette annulation court aussi longtemps que la société ne possède pas responsable soudage reconnu et qu'un remplaçant au responsable soudage n'est pas présent.

La demande de renouvellement du certificat doit parvenir au TÜV Süd au moins 2 mois avant la date de fin de validité.

Les certificats devenus non valides ou abandonnés sont à renvoyer immédiatement au TÜV Süd en retour.

Si pour des raisons publicitaires ou autres, ce certificat venait à être reproduit ou publié, il ne pourrait l'être que dans sa totalité. Les écrits réalisés à des fins promotionnelles ne doivent pas être en contradiction avec les informations contenues dans ce certificat.